



Système de Polyuréthane Giclé

ZéroSACO

CAN/ULC S705.1 (Incluant modifications 1 & 2), TYPE 2

AIRMÉTIC SOYA est un isolant de mousse de polyuréthane rigide pulvérisée, de couleur verte, et testée par des laboratoires indépendants reconnus depuis 2006. Ce produit surpasse les exigences de la norme de qualité CAN/ULC S705.1-01 (incluant modifications 1 et 2) << Norme sur l'isolant thermique rigide pulvérisée de densité moyenne: spécifications relatives aux matériaux >>, se conforme aux exigences du Code National du Bâtiment du Canada et est listé par le Conseil National de Recherche Canadien sous l'évaluation CCMC # 13244-L. Cet isolant **procure la résistance thermique la plus élevée possible, soit TYPE 2. AIRMÉTIC SOYA est formulé à partir de matière plastique recyclée, d'huile de soya et expansé avec aucune Substance Appauvrissant la Couche d'Ozone (Zéro SACO). Ce produit rencontre les exigences du Protocole de Montréal pour la protection de la couche d'ozone. AIRMÉTIC SOYA excède les exigences les plus élevées pour les COV avec la certification GREENGUARD GOLD. AIRMÉTIC SOYA est pulvérisé exclusivement par des installateurs et entrepreneurs licenciés par CUFCA, conformément à la norme d'application CAN/ULC S705.2.**

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Méthode	Description	Résultats
ASTM D 1622	Densité de la mousse	34-37 Kg/m ³ (2.1-2.3 lb/ft ³)
ASTM C 518	Résistance thermique initiale (25.4 mm)	1,26 RSI (R 7.2)
ASTM C 518	Résistance thermique vieillie 180 jrs@ 23°C (25.4 mm)	1,17 RSI (R 6.6)
CAN/ULC S770	Résistance Thermique à Long Terme, RTLT	
	CAN/ULC S705.1-01 Classification	TYPE 2 (niveau le plus élevé)
	Résistance Thermique de conception (25.4 mm)	1 RSI (R6)
ASTM D 1621	Résistance à la compression, (10%)	195 kPa (28.3 psi)
ASTM D 1623	Résistance à la tension	355 kPa (51.5 psi)
ASTM D 2856	Cellules ouvertes	< 1%
ASTM D 2842	% Absorption d'eau (volumique)	0.8 %
ASTM E 96	Perméance à la vapeur d'eau, 50 mm	37 ng/Pa.s.m ² (0.65 Perm)
CCMC 07273	Matériau Pare-air, 25-30mm	0,00004 L/(s.m ²) @ 75 Pa
CAN/ULC S102	Indice de propagation à la flamme	200
	Indice de dégagement de fumée	<500
ASTM D2126	Stabilité Dimensionnelle, 28 jours	
	(% de changement de volume sur échantillon dépourvu de son substrat)	
	@ -20°C	-0.03
	@ +80°C	+ 2.9
	@ +70°C & 97±3 % H.R.	+9.8
CAN/ULC S774	Émission de Composé Organique Volatile (COV)	Conforme (1 jour)
UL GREENGUARD	Qualité d'Air Intérieur	Certifié GOLD
ASTM C 1338	Résistance aux moisissures	Aucune croissance
ASTM C 411	Température élevée (96h @ 93°C) 4jours	Conforme



L'information décrite dans ce bulletin est établie pour aider à sélectionner le système de mousse adéquat à votre utilisation. C'est la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si le produit rencontre ses besoins. En cas de réclamations justifiées seul le produit est sujet au remplacement.

AIRMÉTIC^{MD} SOYA

CARACTÉRISTIQUES DES COMPOSANTES CHIMIQUES

	ISOCYANATE A-100	RÉSINE B0223-0
Couleur	Brun	Bleu
Viscosité @ 25°C	150-350 cps	150-250 cps
Gravité spécifique	1.20-1.24	1.19-1.23
Temps de vie	6 mois	6 mois
Rapport de mélange, vol.	100	100
Pression vapeur @ 25°C	10 ⁻⁷ psi	7-9 psi
Température d'entreposage des composantes :	15 à -25°C (59 à 77°F)	

Consulter la fiche signalétique pour informations additionnelles.

PARAMÈTRES LORS DE LA PULVÉRISATION

Type de la machine	:	GRACO H25, Air Purge #AR-5252
Température des composantes (A et B)	:	40°C (104°F)
Pression des composantes (A et B)	:	5860-6900 kPa (850-1000 psi)
Température ambiante	:	23°C (73°F)
Épaisseur des passes	:	32 mm (1^{1/4} po.) nominal
Nombre de passes	:	2
Type de substrat	:	Panneau de polyéthylène

PROFIL DE RÉACTIVITÉ

Temps de crème	Temps de gel	Temps sec hors-poise	Temps final d'élévation
0-1 sec.	2-3 sec.	4-5 sec.	4-5 sec.

RECOMMANDATION DE PROCÉDURE

Ratio de mélange A / B	:	1 / 1
Pression de mélange (minimum)	:	5516 Kpa (800 psi)
Épaisseur maximum par couche	:	50 mm (2 po.)
Épaisseur maximum par couche successives	:	100 mm (4 po.)
Temps minimum de refroidissement pour 4 po. avant l'application de couche additionnelle	:	4 heures

	Températures d'application Air & substrat & mûrissement	Températures des composantes à la buse
Airmétic Soya Été	5 à 30⁰C (32 à 86⁰F)	35 à 46⁰C (95 à 115⁰F)
Airmétic soya Hiver	5 à -10⁰C (32 à 14⁰F)	38 à 49⁰C (100 à 120⁰F)
Airmétic Soya Super Hiver	-10 à -20⁰C (14 à -4⁰F)	41 à 52⁰C (105 à 125⁰F)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Comme tout autre isolant plastique, la mousse de polyuréthane est combustible et doit être recouverte d'une barrière thermique conforme aux normes locales et Code du Bâtiment quand elle est utilisée à l'intérieur d'un immeuble, et d'un revêtement protecteur aux ultraviolets lorsqu'elle est utilisée à l'extérieur. L'isolant en plastique alvéolaire rigide de polyuréthane pulvérisé ne devrait pas être utilisé lorsque la température de service continue de la mousse n'est pas comprise entre -60°C et +80°C (-76°F et 180°F). Ne pulvériser pas de couches trop épaisses en une seule application, elle peut causer la combustion spontanée dans les heures suivantes. Respecter les recommandations de procédure. **HEATLOK SOYA** est l'appellation commerciale anglaise du produit **AIRMÉTIC SOYA**.